

WÄRMERÜCK- GEWINNUNGSANLAGE HRS - WM

A+ | WiFi | Modbus



DEZENTRALE WANDMONTAGE 150m³/h



Das dezentrale Wand-Wärmerückgewinnungsgerät HRS-WMGerät kombiniert Lüftung mit Energierückgewinnung und Luftreinigung. Geeignet für Räume mit einer Fläche von 20-45m²

Hauptmerkmale des Außengeräts:

- Zu- und Abluftventilatoren mit Gleichstrommotoren
- Vorfilter G3 (RA, OA) und mittlerer Filter F5 (OA)
- HEPA-Filter H10 mit hohem Wirkungsgrad + Aktivkohle-Filter(SA)

Hauptmerkmale des Innengeräts und der Steuerung:

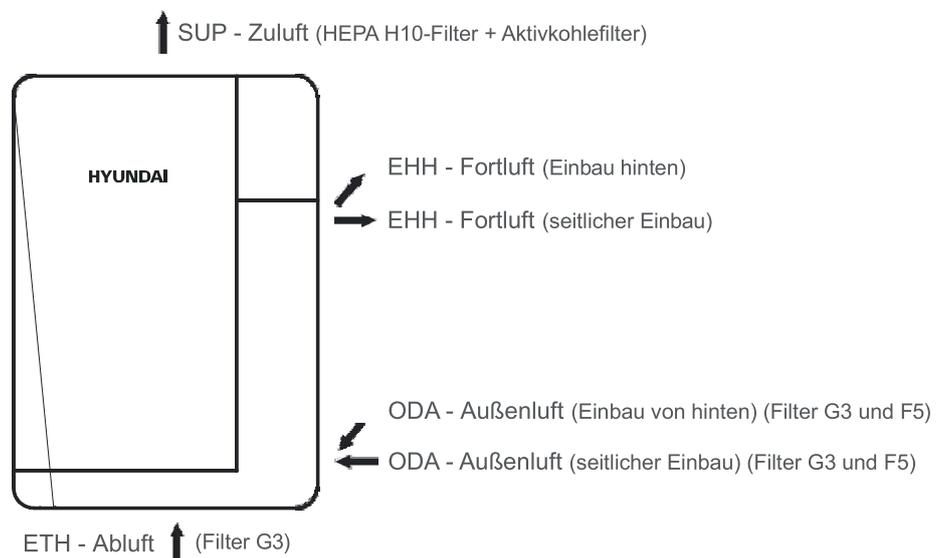
- Hocheffizienter Kreuzstrom-Enthalpik-Wärmetauscher
- Digitale Anzeige
- Eingebauter CO²-Sensor (für automatische Bedarfssteuerung)
- Eingebauter Temperatur- und Feuchtigkeitssensor RH
- Rückseitiger oder seitlicher Rohranschluss (für außen,
- 2x PVC-Rohr ø90mm, Länge 500mm in der Verpackung)
- Verschiedene Funktionen - Auto, manuell, Timer, Sleep, Reinigung (PURE-Modi)

Äußere Seite:

ODA - Außenluft
EHH - Fortluft

Innenseite:

SUP - Zuluft
ETH - Abluft



KAPAZITÄT	150 m³/h	
Einheit	HRS-150-WM-A1	

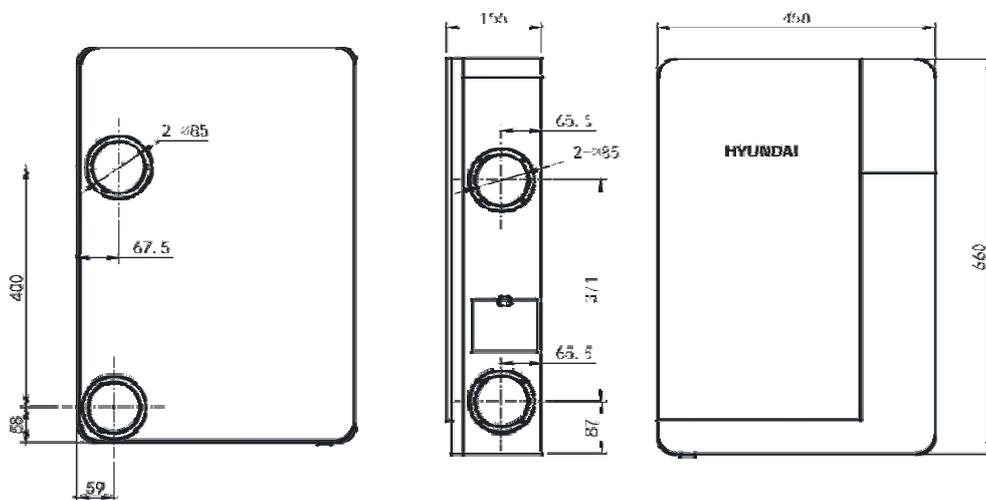
EFFIZIENZ (GEMÄSS EU 1253/2014, 2009/125/CE)		
Energieklasse (Durchschnittsklima)		A+
Spezifischer Energieverbrauch (SEC)		-45,17 kWh/(m².a)

ARBEITSBEGRENZUNG		
Außentemperatur		-15°C bis 40°C

ELEKTRISCHE ENERGIEVERSORGUNG		
Elektrische Energieversorgung		1~230V/50Hz
Leistungsaufnahme (max. Drehzahl)	W	43,8
Größe des Stromkabels		im Lieferumfang enthalten (Länge 1,5 m, Steckverbindung zur Steckdose)

UNIT		
Luftstrom (max. Geschwindigkeit)	m³/h	150
Referenzdurchflussmenge bei 0Pa (EN308)	m³/h	106
Schallleistungspegel (max. Geschwindigkeit)	dB(A)	44,8
Schalldruckpegel Lp (1,5m) (max. Geschwindigkeit)	dB(A)	37,9
Material des Gehäuses		ABS
Eingebaute Sensoren		Temperatursensor, Feuchte-Sensor, CO2-Sensor
Typ des Gebläsemotors (Einlass/Auslass)		DC-Motor (Geschwindigkeit 1-8)
Typ des Wärmetauschers		enthalpischer Querstrom
Effizienz der Wärmerückgewinnung (EN308)		82%
Rückgewinnung der Luftfeuchtigkeit (Sommer/Winter)		52% / 58%
Filtrierung		Vorfilter G3 (ODA, ETH), Mittelfilter F5 (ODA), Ausgangsfilter HEPA H10 + Aktivkohlefilter (SUP)
Filtrationseffizienz		99% (HEPA H10)
Reinigungsmodi		PURE L (Eingang 150m³/h, Ausgang 105m³/h) / PURE M (Eingang 150m³/h, Ausgang 65m³/h) / PURE H (Eingang 150m³/h, Ausgang 45m³/h)
Kontrollmöglichkeiten		Touch-Bedienfeld / Infrarot-Fernsteuerung / WiFi-Steuerung / Modbus
Abmessungen (Breite x Höhe x Tiefe) / Stückgewicht	mm	450 x 660 x 155 / 10kg
Abmessungen (Breite x Höhe x Tiefe) / Verpackungsgewicht	mm	530 x 745 x 340 / 14kg
IP-Schutz-Klasse		IPX2

LEISTUNGSPARAMETER									
Lüftergeschwindigkeit		Geschwindigkeit							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Luftstrom (Zuluventilator)	m³/h	50	64	78	92	106	120	134	150
Luftstrom (Abluventilator)	m³/h	35	45	55	64	74	84	94	105
Schallleistungspegel	dB(A)	29,5	31,2	33,7	36,2	38,8	40,4	43,1	44,8
Schalldruckpegel Lp (1,5m)	dB(A)	22,6	25,1	27,7	29,7	31,7	33,1	35,1	37,9
Leistungsaufnahme	W	12,6	16,9	18,1	20,9	25,2	29,2	34,2	43,8
Aktuell	A	0,16	0,18	0,19	0,21	0,24	0,27	0,31	0,37



Einheit: mm

ODA - Außenluft, EHH - Fortluft, SUP - Zuluft, ETH - Abluft